OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie ist eine hochwertige gegossene PVC-Wrapfolie. Diese weiche, flexible PVC-Folie besitzt besondere Eigenschaften, wie unten beschrieben. Einer ihrer größten Vorteile ist, dass sich nahezu jede gewünschte Farbe herstellen lässt, auf Wunsch mit der Farbtiefe exklusiver Autolacke.

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie ist in Bezug auf Optik, Image und Farbtrends führend in der Car-Wrapping-Branche.
OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie ist hervorragend verformbar und eignet sich nicht nur für den Automobilbereich, sondern auch für Industrie- und Marineanwendungen.

EIGENSCHAFTEN (gekürzt; ausführliche Informationen im technischen Datenblatt):

Rollenbreite:	152,5 cm
Rollenlänge:	20 m
Dehnung:	90%*
Stärke:	100-140 Mikron (je nach Farbe)#
Kleber:	UM-Warp6™ Acrylat auf Lösemittelbasis, repositionierbar, mit unsichtbaren Luftkanälen
Aufbau:	MLS-System (2-Pass und 3-Pass gegossen)

WEITERE INFORMATIONEN

Steinschlagbeständig bei normalem Straßenbetrieb. Bei extremer Beanspruchung, etwa bei hohen Geschwindigkeiten im Motorsport oder bei Straßenrennen, empfiehlt SOTT Automotive, die Folie mit einer Schutzfolie zu laminieren.

Der UM-Warp6™ Kleber hat eine sehr geringe Anfangsklebkraft. Die Klebkraft steigt, sobald die Folie auf 45 bis 50 °C erwärmt wird, die Folie bleibt aber repositionierbar, auch nach festem Andrücken. Die Endklebkraft wird nach 20 bis 30 Minuten erreicht. Die Folie lässt sich sauber entfernen, wobei bis zu 25% Kleberrückstände auf der Oberfläche verbleiben können.

Für Vertiefungen geeignet**.

Aufbau: MLS-System (mehrere ineinander gegossene Schichten, siehe Abbildung).

Farbwirkung wie Autolack.

Tiefer Glanz und tiefe Farbe (GLOSS): besonders über Konturen und auf gewölbten Flächen.

Tiefe Farbwirkung (MATT): besonders über Konturen und auf gewölbten Flächen.

Die Folie lässt sich korrigieren, verformen und reparieren, ohne dass sich Kleber oder Folienstruktur verändern##.

** Das bedeutet: Die Folie lässt sich um bis zu 90% über ihre ursprüngliche Abmessung hinaus dehnen.*

 # Da Farbtiefe und Farbstruktur komplex sein können, wurde für einige Farben ein dickeres Vinyl gewählt, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. In vielen Fällen ist die Folie dadurch auch stabiler und bei der Verklebung weniger rissanfällig.

*** Bei Anwendung der richtigen Verklebetechnik. Ein von OMEGA-SKINZ anerkannter Folierer kann eine Verklebegarantie von 100% geben.*

Einige Farben können eine geringere Dehnbarkeit haben.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

DETAILS

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie gibt jedem Folierer die Freiheit, eine einfache und perfekte Verklebung ohne Kompromisse bis ins kleinste Detail zu erreichen. Diese hochwertige Folie besitzt zahlreiche besondere Eigenschaften, weshalb Car Wrapper sie zu den besten Wrapfolien der Welt zählen. Die besonderen Merkmale finden Sie unten:

Korrigieren

Sie können die Folie wiederholt andrücken und wieder abheben, ohne dass sich die Kleberstruktur verändert oder aktiviert wird. Auch wenn die Folie überdehnt ist, können Sie sie erwärmen, und sie kehrt in ihre ursprüngliche Form zurück, bereit für eine erneute Verklebung. Auch dann bleibt die Kleberschicht vollständig intakt.

Druckstreifen und Rakelstreifen

Im Gegensatz zu vielen anderen Folien entstehen bei der Verklebung und beim Dehnen kaum Druckstreifen. Streifen in matten Folien verschwinden beim Erwärmen.

Farbe, Struktur und scharfe Kanten

Die Farbe einer Folie verändert sich beim Dehnen häufig. Das liegt an der Pigmentierung des PVC bei der Herstellung. OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie berücksichtigt dies und hält diesen Effekt auf einem Minimum oder vermeidet ihn ganz. So bleiben die Farben erhalten, auch bei starker Dehnung in tiefen Vertiefungen.

Beständig unter folgenden Bedingungen

1) Vertiefungen (bei korrekter Verklebung)

Bei korrekter Verklebung hält die Folie in den gängigen Vertiefungen perfekt, ohne sich zu lösen. Um jedes Risiko zu vermeiden, empfehlen wir, die Folie in mehreren Teilen zu verkleben, um Spannungen zu vermeiden.

2) Benzin, Diesel und mild aggressive Flüssigkeiten

Kanten an Tankdeckeln und Tanks sind für OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie kein Problem. Die Folie rollt sich bei Kontakt mit diesen Flüssigkeiten nicht auf. Achten Sie lediglich darauf, dass keine Spannung auf den Kanten liegt und die Kleberschicht in diesen Bereichen fest angedrückt ist.

3) Hochdruckreiniger und Dampfreiniger

Folienkanten rollen sich durch diese Reiniger nicht auf. Wir empfehlen jedoch, die Folienkanten fest anzudrücken. Beachten Sie auch den Abschnitt WICHTIG und lesen Sie die Richtlinien in unseren Verklebeunterlagen. Um ganz sicherzugehen und jedes Risiko auszuschließen, empfehlen wir SOTT SealTape 400-005. Das gilt besonders für Anwendungen, bei denen die Kanten extremen Bedingungen wie Reibung ausgesetzt sind oder ständig mit Wasserstrahlen und Temperaturschwankungen in Berührung kommen.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

KONSTRUKTION

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie ist anders aufgebaut als viele herkömmliche Folien. OMEGA-SKINZ™ SX besteht aus mehreren Schichten, die beim Dehnen und Verformen die Spannung in der Folie aufnehmen. Die oberste Schicht ist eine transparente PVC-Folie, die der Folie zusätzliche Farbtiefe verleiht. OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie wird als 2-Pass- oder 3-Pass-System gegossen, wodurch die verschiedenen Schichten letztlich zu einer homogenen Schicht werden.

Das Ergebnis ist eine starke, stabile Folie bei der Verklebung, die beim Erwärmen mit einer Heißluftpistole oder Infrarotlampe extrem weich und flexibel wird. Beide Eigenschaften sind ideal für große Flächen ebenso wie für komplexe Formen wie Stoßfänger, Spoiler und Türgriffe.

OMEGA-SKINZ™ Wrapfolie Serie

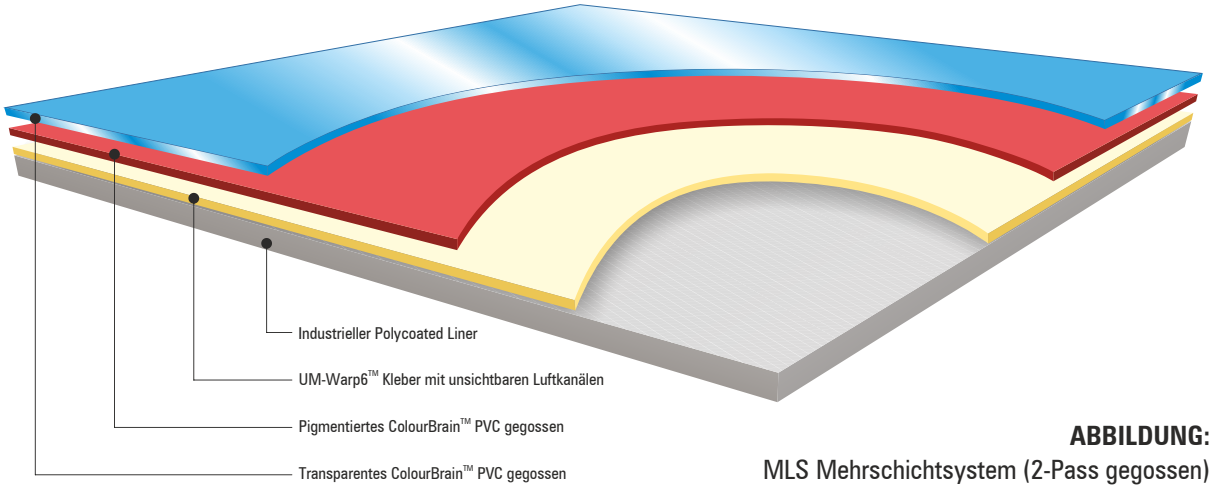


ABBILDUNG:
MLS Mehrschichtsystem (2-Pass gegossen)

ANWENDUNGEN

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie kann in folgenden Märkten eingesetzt werden:

Automotive
- Car Wrapping
- Flottenbeschriftung
- Akzentdesign
- Striping

Werbetechnik
- Beschriftung
- Werbeschilder
- Digitaldruck (UV und Latex)

Industrie/OEM
- Bagger, Kräne usw.
- Container
- Züge, Waggons
- Kühlanlagen
- Küchen, Möbel usw.
- Kleine und große Maschinen

Marine
- Bootsfolierung
- Yachtfolierung
- Jetskis

Hinweis: Der Untergrund muss immer glatt sein und kann aus Glas oder lackiertem Metall bestehen.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

LEBENSDAUER

Dank des Aufbaus von OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie und der hochwertigen Inhaltsstoffe haben wir eine PVC-Car-Wrap-Folie mit langer Lebensdauer entwickelt. Die Lebensdauer ist jedoch relativ, da Folierer, Nutzer und Anwendung unterschiedlich sein können.

An Standort A ist die Folie möglicherweise Benzindämpfen und Gasen ausgesetzt, steht aber unter einem Dach, während dieselbe Folie an Standort B Salzwasser oder extremer Hitze ausgesetzt ist. Wir gehen von einer durchschnittlichen täglichen Nutzung aus, bei der die Folie mit Meerwasser, Sonne, Benzin und Diesel, Benzin- und Dieseldämpfen, Entfettern und Reinigungsmitteln, Hochdruckreinigern und Dampfreinigern in Kontakt kommt.

Die unten angegebene Lebensdauer basiert auf:

- Praxisergebnissen von Folierungen, die in den letzten Jahren weltweit auf Fahrzeugen angebracht wurden.
- Praxisergebnissen über die Nutzungsdauer eines Fahrzeugs (den Zeitraum, in dem das Fahrzeug im Besitz der Person ist, die es folieren ließ).

Testgebiete: Nordeuropa, Westeuropa, Osteuropa, Südeuropa, Afrika, Katar, Dubai, Ägypten, Malaysia, Australien, China, Japan, Kanada, Brasilien, Nordamerika, Irland, Vereinigtes Königreich.

Schwarze und weiße Folien sind in der Tabelle unten nicht enthalten. Da sie wenig Pigment enthalten, haben sie die längste Lebensdauer: bis zu 6 Jahre bei vertikaler Verklebung in Zone 1.

Erwartete Lebensdauer, basierend auf Tests und Erfahrung:

Auf Pkw und Motorrädern*:	**Seiten/vertikal[2]**			**Dächer, Hauben/horizontal[3]**		
FARBTYP	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
Opak (matt/glänzend)	5 Jahre	5 Jahre	4 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr
Metallic (matt/glänzend)	4 Jahre	4 Jahre	4 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr
Perlmutt (matt/glänzend)	4 Jahre	4 Jahre	4 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr

**Verklebt nach den Empfehlungen von SOTT. Dies gilt für alle Fahrzeuge, wie Lkw, Züge, Roller usw.*

Boote und Wasserfahrzeuge:	**Seiten/vertikal[2]**			**Dächer, Hauben/horizontal[3]**		
FARBTYP	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
	Verklebung über der Wasserlinie#					
Opak (matt/glänzend)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr	1 Jahr
Metallic (matt/glänzend)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr	1 Jahr
Perlmutt (matt/glänzend)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr	1 Jahr
	Verklebung unter der Wasserlinie#					
Opak (matt/glänzend)	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Metallic (matt/glänzend)	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Perlmutt (matt/glänzend)	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr

#Verklebt nach den Empfehlungen von OMEGA-SKINZ. Kanten und Nähte müssen versiegelt werden.

Die oben genannte Lebensdauer bezieht sich auf das Ablösen der Folie und auf Verfärbung durch UV-Strahlung. Nicht abgedeckt sind Abplatzen, Delamination, Kratzer sowie Schäden durch mechanische Reibung, Schläge oder Abrieb.

[2] Bei korrekter Verklebung nach den Richtlinien von OMEGA-SKINZ.

[3] Sofern kein Wachs oder andere Schutzmittel, mit Ausnahme von SOTT 600-CP45 (nur auf Glanzfolien), aufgetragen werden. Die Richtlinien von SOTT sind zu beachten.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

UNSACHGEMÄSSE NUTZUNG & ERWARTUNGEN

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie ist speziell für den professionellen Markt bestimmt, und nur professionelle Folierer und Verarbeiter können die in diesem Dokument beschriebenen Garantiebedingungen in Anspruch nehmen. Wird OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie für eine andere als die hier beschriebene Anwendung eingesetzt, kann keine Garantie gegeben werden. OMEGA-SKINZ haftet in keinem Fall für direkte oder indirekte Schäden, die durch das gelieferte Produkt entstehen.

Die Garantien von OMEGA-SKINZ gelten nicht für Untergründe aus Edelstahl.

Die Garantie von OMEGA-SKINZ umfasst ausschließlich den Ersatz des gelieferten Materials und keine Arbeitskosten, Zusatzkosten oder indirekten Kosten. OMEGA-SKINZ prüft jeden Fall einzeln.

ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
Benelux	Australien *(ohne die in Zone 3 genannten Gebiete)*	Australien *(Western Australia, Northern Territory, Queensland)*
Deutschland	Asiatische Länder	Karibische Inseln
Osteuropa	China	Mexiko
Vereinigtes Königreich	Frankreich	Naher Osten
Nordamerika *(ohne die in Zone 3 genannten Staaten)*	Griechenland	Nordafrika (inklusive Sahara)
Österreich	Indien	Nordamerika *(Wüstengebiete FL, AZ, NV, NM, TX, CA, UT)*
Skandinavien	Italien	Nordargentinien
Schweiz	Korea	Nordkolumbien
Südamerika *(ohne die in Zone 3 genannten Länder)*	Mittelmeerinseln	Nordvenezuela
	Neuseeland	Paraguay
	Spanien	Persischer Golf
	Türkei	Uruguay
	Südafrika *(alle Küstenregionen)*	Südafrika *(zentrale Gebiete)*
		Gebiete über 1.500 m Höhe

Unter vertikalen Anwendungen verstehen wir Anwendungen in einem Winkel von 90° mit einer maximalen Abweichung von 10°. Eine Abweichung von mehr als 10° gilt als horizontale Anwendung.

Die Lebensdauer von OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie wurde unter verschiedenen Witterungsbedingungen in europäischen Ländern sowie in Florida, Arizona und Kalifornien gründlich getestet. Einige Farben können eine abweichende Lebensdauer haben und leichte Verfärbungen zeigen. Dies liegt an den natürlichen Eigenschaften der Farbpigmente in Metallic- und Perlmuttfolien. Horizontale Bewitterung kann die Lebensdauer verkürzen.

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie lässt sich sauber und mit minimalen Kleberrückständen entfernen. Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir, ausschließlich die Spezialwerkzeuge von SOTT zu verwenden. Unter sauberer Entfernung verstehen wir, dass auf höchstens 25% der Gesamtfläche Kleberrückstände verbleiben.

Die Angaben beruhen nach bestem Wissen auf unseren Erfahrungen und Tests. Daraus können keine Rechte abgeleitet werden.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

WICHTIG

Kleber

OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie hat eine spezielle Kleberschicht: UM-Warp6™. Die Struktur der Luftkanäle ist unsichtbar. Das erfordert etwas Aufmerksamkeit. OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie hat sehr kleine Luftkanäle. Der Folierer muss daher sorgfältig und mit dem richtigen Druck anrakeln. Car Wrapper sind es gewohnt, Wrapfolie mit leichtem Druck zu verkleben, doch das ist nicht die richtige Methode für OMEGA-SKINZ™ SX Wrapfolie.

Falscher Druck kann kleine Luftblasen oder Streifen verursachen. Keine Sorge, sie verschwinden wieder. Sie können dies aber auch direkt vermeiden. Verwenden Sie einen mittelharten Rakel und einen dünnen Velourspuffer. Am besten geeignet sind SOTT Velours 500-045 und SOTT WrapEdge 500-037.

Kratzer vermeiden

Bei glänzenden Folien können KRATZER entstehen, wenn die falschen Puffer verwendet werden. Viele Puffer sind zu hart oder enthalten scheuernde Fasern. Verwenden Sie daher die oben genannten Puffer. Wer Kratzer sicher vermeiden möchte, befeuchtet den SOTT WrapEdge 500-037 (aus natürlichem Alcantara) mit Wasser und etwas Seife.

Kanten und Vertiefungen

Drücken Sie die Folie an den Kanten fest an, damit der Kleber seine Arbeit tun kann. Die Endklebkraft wird nach 20 bis 30 Minuten erreicht. Drücken Sie die Kanten beim Post-Heating erneut fest an. Erwärmen Sie die Folie mit einer Heißluftpistole oder dem 400-BB2235 Brenner auf 100 bis 105 °C. Die ideale Temperatur hängt vom Aufbau der Folie und der Spannung ab. In 3 Durchgängen gegossene Folien sind stärker und können auf 105 °C erwärmt werden. In 2 Durchgängen gegossene Folien sind hitzeempfindlicher, bleiben Sie daher näher an 100 °C, um ein Verbrennen der Folie zu vermeiden. Drücken Sie danach weiter an, bis die Folie auf etwa 40 bis 45 °C abgekühlt ist.

Vermeiden Sie Spannung an Kanten und in Vertiefungen so weit wie möglich. Für Kanten empfehlen wir Folgendes: Verkleben Sie die letzten 3 bis 4 cm vor der Kante noch nicht und erwärmen Sie diesen Bereich leicht. Die Folie gibt dann alle Spannung ab und kehrt in ihren entspannten Zustand zurück. Lassen Sie sie abkühlen und verkleben Sie die Folie anschließend kalt auf und über die Kante, damit keine Kleberstreifen entstehen. Da die Spannung abgebaut ist, kann sich die Kante nicht lösen oder aufrollen. In tiefen Vertiefungen verlagern Sie die Spannung am besten auf eine ebene Fläche. Diese Technik lernen Sie in Wrap-Schulungen.

REINIGEN & ENTFETTEN

Eine gründliche Reinigung und Entfettung der Oberfläche ist entscheidend für ein perfektes Wrapping. Bereiten Sie das Fahrzeug mit den folgenden Schritten auf die Verklebung vor:

1) Schmutz, Tectyl und Teer

Sorgen Sie zuerst dafür, dass das Fahrzeug gründlich gewaschen und frei von Straßenschmutz ist. Beim Folieren darf sich kein Wachs oder Paraffin auf der Oberfläche befinden. Tectyl, Teer und Wachs entfernen Sie mit **OMEGA X-Treme Degreaser OS-C-012-1**. Harte Teerreste oder hartnäckige Flecken entfernen Sie lackschonend mit folgenden Hilfsmitteln: 300-008 LilGripper, 300-163 3M Scotch-Brite und 300-021 SOTT UltraClean Tuch.

2) Die Oberfläche entfetten

Verwenden Sie **OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1** für die gesamte Entfettung. Reinigen Sie mit den Contour-Rakeln (gelb oder grün, 150-031 oder 150-032), umwickelt mit dem weißen UltraClean Reinigungstuch (300-021), alle kleinen Nähte und Spalten an Rückleuchten, Stoßfängern und Türgummis. Gut trocken reiben.

Schmutz und Staub können bei der Verklebung aus Nähten und Spalten austreten. Das verhindern Sie durch eine Vorbehandlung.

1) Blasen Sie die Nähte mit Druckluft sauber. Blasen Sie auch zwischen Tür-, Fenster- und Dachgummis. Klopfen Sie beim Ausblasen des Stoßfängers mit der Faust gegen die montierten Karosserieteile, damit Schmutz aus den Nähten austreten kann.

2) Kleben Sie die Kanten des Kühlergrills mit 5 cm breitem SOTT 600-645 Abdeckband ab. Bei der Verklebung können noch lose Staub- und Schmutzpartikel aus dem Grill austreten und unter die Folie gelangen. Das Abdeckband verhindert dies.

Mit demselben Band können Sie auch Kunststoffscheinwerfer, Blinker und verchromte Teile abkleben. Die Folie kann bei der Verklebung besonders stark an diesen Teilen haften, daher ist vorheriges Abkleben sinnvoll.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.

REINIGEN & ENTFETTEN (Fortsetzung)

Haftung kann bei modernen Fahrzeugen ein Problem sein. Das liegt an den heutigen Autolacken, die überwiegend wasserbasiert sind und Silane# enthalten. Auf diesem Lacktyp ist die Haftung geringer, wodurch Kanten und tiefe Vertiefungen, an denen die Folie unter Spannung verklebt wird, ein Risiko darstellen. Eine korrekte Verklebung gemäß den Richtlinien von SOTT ist daher unerlässlich.

Die Haftung lässt sich mit einem Neutralisierer oder Primer verbessern, der die Haftung an genau dieser Stelle (Vertiefung oder Kante) optimiert. SOTT **AA-1400 Adhesive Activator** leistet genau das: Er bildet eine Brücke zwischen Lack und Folie. Geben Sie eine kleine Menge Primer auf ein sauberes Tuch und wischen Sie damit über die betreffende Fläche. Warten Sie 15 Minuten, bis sich ein weißer Schleier bildet. Verkleben Sie dann die Folie darüber und erwärmen Sie die Stelle wie in unseren Richtlinien beschrieben. Primerreste lassen sich einfach mit **OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1** abwischen. Wichtig: Der Primer greift den Autolack nicht an. Eine Nassverklebung ist über **AA-1400 Adhesive Activator** nicht möglich.

#Silane sind Siliziumverbindungen. Im Autolack verbessern sie die Bindung und den Verlauf des Lacks, verringern jedoch die Haftung von Folien.

POST-HEATING / NACHBEARBEITUNG

Wenn die Verklebung abgeschlossen ist, erwärmen Sie alle gedehnten Bereiche, kritischen Stellen und Kanten erneut, damit alle Spannung aus der Folie entweicht. Die Folie muss gewissermaßen in ihrer neuen Form neu gegossen werden. Folgen Sie den Anweisungen zum Post-Heating unter Kanten und Vertiefungen.

Wir empfehlen, die Folienspannung immer zu verlagern. Das verringert das Risiko eines Ablösens erheblich. Besuchen Sie eine von OMEGA-SKINZ™ anerkannte Wrap-Schulung, um diese Technik zu lernen. Ihr Lieferant hilft Ihnen gerne weiter, und auf der Website finden Sie eine Liste anerkannter Trainer.

FRAGEN ZU DEN VERKLEBETECHNIKEN VON OMEGA-SKINZ:
SOTT AUTOMOTIVE - De Donge 2c - 5684 PX - Best - Niederlande - info@omega-skinz.com

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Alle Rechte vorbehalten. Diese Richtlinien dienen ausschließlich als Empfehlung. SOTT Automotive übernimmt keine Haftung für die Verklebung oder deren Ergebnis.