OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est un film covering PVC coulé de haute qualité. Ce film PVC souple et flexible possède des propriétés particulières, décrites ci-dessous. L'un de ses principaux atouts est que presque toutes les couleurs peuvent être fabriquées sur demande, si besoin avec la profondeur de couleur des peintures automobiles haut de gamme.

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est à la pointe du covering automobile en matière d'aspect, d'image et de tendances couleur. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est extrêmement conformable et convient non seulement à l'automobile, mais aussi aux applications industrielles et marines.

CARACTÉRISTIQUES (résumé ; voir la fiche technique pour plus d'informations) :

Largeur du rouleau :	152,5 cm
Longueur du rouleau :	20 m
Allongement :	90 %*
Épaisseur :	100-140 microns (selon la couleur)#
Adhésif :	UM-Warp6™ acrylique à base solvant, repositionnable, à canaux d'air invisibles
Construction :	Système MLS (coulé en 2 ou 3 passes)

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Résistant aux gravillons en usage routier normal. En cas d'usage extrême, comme les vitesses élevées en sport automobile ou en course sur route, SOTT Automotive recommande de laminer le film avec un film de protection.

L'adhésif UM-Warp6™ a un tack initial très faible. L'adhésion augmente dès que le film est chauffé à 45-50 °C, mais le film reste repositionnable, même après un marouflage ferme. L'adhésion finale est atteinte après 20 à 30 minutes. Le film se retire proprement, bien que jusqu'à 25 % de résidus d'adhésif puissent rester sur la surface.

Peut être posé dans les cavités**.

Construction : système MLS (plusieurs couches coulées l'une dans l'autre, voir illustration).

Aspect couleur comparable à une peinture automobile.

Brillance et couleur profondes (GLOSS) : surtout sur les contours et les surfaces galbées.

Couleur profonde et intense (MAT) : surtout sur les contours et les surfaces galbées.

Le film peut être corrigé, déformé et réparé sans modifier l'adhésif ni la structure du film##.

** C'est-à-dire : le film peut être étiré jusqu'à 90 % au-delà de sa taille d'origine.*

 # La profondeur et la structure des couleurs pouvant être complexes, un vinyle plus épais a été choisi pour certaines couleurs afin d'obtenir le résultat souhaité. Dans de nombreux cas, le film est ainsi plus stable et se déchire moins facilement pendant la pose.

*** Si la technique de pose correcte est utilisée. Un poseur agréé OMEGA-SKINZ peut accorder une garantie de pose de 100 %.*

Certaines couleurs peuvent avoir une capacité d'allongement plus faible.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

DÉTAILS

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film offre à chaque poseur la liberté de réaliser une pose simple et parfaite, sans compromis, jusque dans les moindres détails. Ce film de haute qualité possède de nombreuses caractéristiques particulières, ce qui explique pourquoi les poseurs le considèrent comme l'un des meilleurs films covering au monde. Voici ses caractéristiques exceptionnelles :

Correction

Vous pouvez marouffler puis décoller le film à plusieurs reprises sans modifier ni activer la structure de l'adhésif. Même si le film a été trop étiré, vous pouvez le chauffer et il retrouvera sa forme d'origine, prêt à être reposé. Même dans ce cas, la couche adhésive reste parfaitement intacte.

Traces de pression et de raclette

Contrairement à de nombreux autres films, vous ne verrez pratiquement aucune trace de pression pendant la pose ou l'étirement du film. Les traces sur les films mats disparaissent à la chaleur.

Couleur, structure et plis marqués

La couleur d'un film change souvent lorsqu'il est étiré. Cela est dû à la pigmentation du PVC lors de la fabrication. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film en tient compte et réduit cet effet au minimum, voire l'évite complètement. Les couleurs restent ainsi intactes, même fortement étirées dans des cavités profondes.

Résistant dans les conditions suivantes

1) Cavités (si la pose est correcte)

Si le film est posé correctement, il reste parfaitement en place dans les cavités les plus courantes, sans se décoller. Pour éviter tout risque, nous recommandons de poser le film en plusieurs parties afin d'éviter les tensions.

2) Essence, diesel et liquides légèrement agressifs

Les bords autour des trappes et réservoirs de carburant ne posent aucun problème pour OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film. Le film ne se rétracte pas au contact de ces liquides. Veillez simplement à ce qu'il n'y ait aucune tension sur les bords et que la couche adhésive soit bien marouflée à ces endroits.

3) Nettoyeurs haute pression et nettoyeurs vapeur

Les bords du film ne se soulèvent pas sous l'effet de ces nettoyeurs. Nous recommandons toutefois de bien marouffler les bords du film. Consultez aussi la rubrique IMPORTANT et lisez les directives de nos documents de pose. Pour être tout à fait sûr et éviter tout risque, nous recommandons d'utiliser SOTT SealTape 400-005, en particulier lorsque les bords sont exposés à des conditions extrêmes comme le frottement, ou soumis en permanence à des jets d'eau et à des variations de température.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

CONSTRUCTION

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est construit différemment de nombreux films conventionnels. OMEGA-SKINZ™ SX se compose de plusieurs couches qui absorbent les tensions du film lors de l'étirement et de la déformation. La couche supérieure est un film PVC transparent qui apporte une profondeur de couleur supplémentaire. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est coulé en 2 ou 3 passes, les différentes couches formant au final une seule couche homogène.

Le résultat est un film solide et stable pendant la pose, qui devient extrêmement souple et flexible lorsqu'il est chauffé au pistolet thermique ou à la lampe infrarouge. Ces deux propriétés sont idéales aussi bien pour les grandes surfaces que pour les formes complexes comme les pare-chocs, les becquets et les poignées de porte.

Gamme OMEGA-SKINZ™ wrapping film

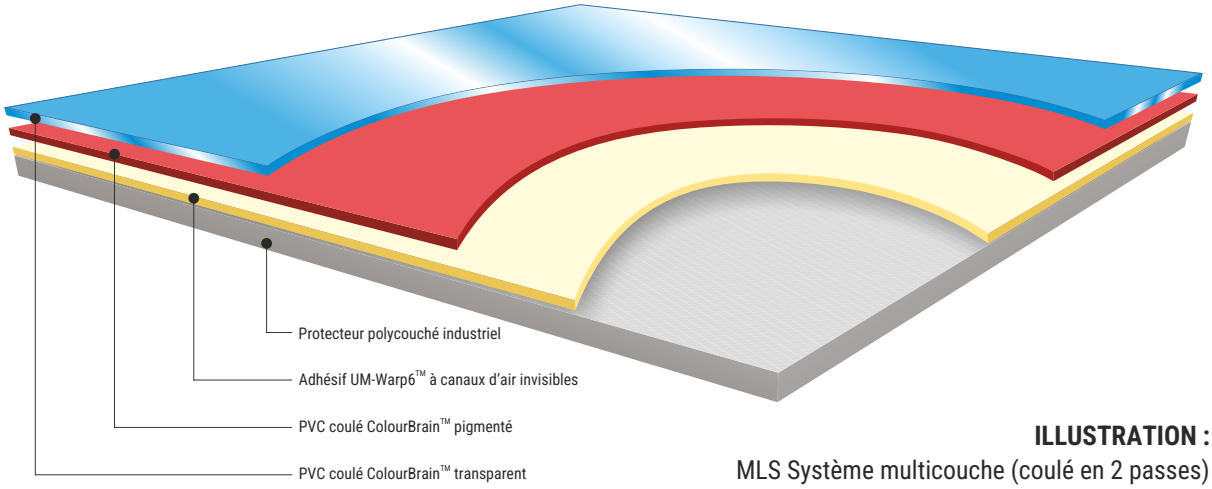


ILLUSTRATION :
MLS Système multicouche (coulé en 2 passes)

APPLICATIONS

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film peut être utilisé sur les marchés suivants :

Automobile
- Covering automobile
- Marquage de flotte
- Décoration
- Striping

Signalétique
- Lettrage
- Enseignes
- Impression UV et latex

Industrie/OEM
- Pelleteuses, grues, etc.
- Conteneurs
- Trains, wagons
- Équipements frigorifiques
- Cuisines, meubles, etc.
- Petites et grandes machines

Nautisme
- Covering de bateaux
- Covering de yachts
- Jet-skis

Remarque : le support doit toujours être lisse et peut être en verre ou en métal peint.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

DURÉE DE VIE

Grâce à la construction d'OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film et à ses composants de haute qualité, nous avons développé un film covering PVC à longue durée de vie. La durée de vie reste toutefois relative, car le poseur, l'utilisateur et l'application peuvent varier.

Sur le site A, le film peut être exposé aux vapeurs d'essence et aux gaz tout en étant protégé par un auvent, tandis que sur le site B, le même film peut être exposé à l'eau salée ou à une chaleur extrême. Nous partons d'un usage quotidien moyen, dans lequel le film est exposé à l'eau de mer, au soleil, à l'essence et au diesel, à leurs vapeurs, aux dégraissants et produits de nettoyage, aux nettoyeurs haute pression et aux nettoyeurs vapeur.

La durée de vie indiquée ci-dessous est basée sur :

- Les résultats réels de coverings posés sur des véhicules dans le monde entier ces dernières années.
- Les résultats réels sur la durée de vie d'un véhicule (la période pendant laquelle le véhicule appartient à la personne qui l'a fait recouvrir).

Zones de test : Europe du Nord, Europe de l'Ouest, Europe de l'Est, Europe du Sud, Afrique, Qatar, Dubaï, Égypte, Malaisie, Australie, Chine, Japon, Canada, Brésil, Amérique du Nord, Irlande, Royaume-Uni.

Les films noirs et blancs ne figurent pas dans le tableau ci-dessous. Comme ils contiennent peu de pigments, ils ont la durée de vie la plus longue : jusqu'à 6 ans en application verticale en Zone 1.

Durée de vie prévue, basée sur des tests et l'expérience :

Voitures et motos* :	**Côtés/vertical[2]**			**Toits, capots, etc./horizontal[3]**		
TYPE DE COULEUR	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
Opaque (mat/brillant)	5 ans	5 ans	4 ans	2 ans	2 ans	1 an
Métallisé (mat/brillant)	4 ans	4 ans	4 ans	2 ans	2 ans	1 an
Nacré (mat/brillant)	4 ans	4 ans	4 ans	2 ans	2 ans	1 an

**Posé selon les recommandations de SOTT. Cela concerne tous les véhicules, comme les camions, les trains, les scooters, etc.*

Bateaux et jet-skis :	**Côtés/vertical[2]**			**Toits, capots, etc./horizontal[3]**		
TYPE DE COULEUR	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
	Pose au-dessus de la ligne de flottaison#					
Opaque (mat/brillant)	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an	1 an
Métallisé (mat/brillant)	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an	1 an
Nacré (mat/brillant)	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an	1 an
	Pose sous la ligne de flottaison#					
Opaque (mat/brillant)	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an
Métallisé (mat/brillant)	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an
Nacré (mat/brillant)	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an

#Posé selon les recommandations d'OMEGA-SKINZ. Les bords et les jointures doivent être scellés.

La durée de vie indiquée ci-dessus concerne le décollement du film et la décoloration due aux UV. Elle ne couvre pas l'écaillage, la délamination, les rayures ni les dommages dus au frottement, aux chocs ou à l'abrasion.

[2] Si le film est posé correctement selon les directives d'OMEGA-SKINZ.

[3] Si aucune cire ni autre produit de protection n'est appliqué, à l'exception de SOTT 600-CP45 (uniquement sur les films brillants). Les directives de SOTT doivent être respectées.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

MAUVAISE UTILISATION & ATTENTES

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est spécialement destiné aux marchés professionnels, et seuls les poseurs et transformateurs professionnels peuvent bénéficier des conditions de garantie décrites dans ce document. Si OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est utilisé pour une application autre que celles décrites ici, aucune garantie ne peut être accordée. OMEGA-SKINZ ne saurait en aucun cas être tenu responsable des dommages, directs ou indirects, résultant du produit livré.

Les garanties d'OMEGA-SKINZ ne s'appliquent pas aux supports en acier inoxydable.

La garantie d'OMEGA-SKINZ couvre uniquement le remplacement du matériau livré, et non les frais de main-d'œuvre, les frais supplémentaires ou les coûts indirects. OMEGA-SKINZ examine chaque cas individuellement.

ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3
Benelux	Australie *(sauf les régions citées en Zone 3)*	Australie *(Australie-Occidentale, Territoire du Nord, Queensland)*
Allemagne	Pays d'Asie	Îles des Caraïbes
Europe de l'Est	Chine	Mexique
Royaume-Uni	France	Moyen-Orient
Amérique du Nord *(sauf les États cités en Zone 3)*	Grèce	Afrique du Nord (y compris le Sahara)
Autriche	Inde	Amérique du Nord *(zones désertiques FL, AZ, NV, NM, TX, CA, UT)*
Scandinavie	Italie	Nord de l'Argentine
Suisse	Corée	Nord de la Colombie
Amérique du Sud *(sauf les pays cités en Zone 3)*	Îles méditerranéennes	Nord du Venezuela
	Nouvelle-Zélande	Paraguay
	Espagne	Golfe Persique
	Turquie	Uruguay
	Afrique du Sud *(toutes les régions côtières)*	Afrique du Sud *(régions centrales)*
		Zones au-dessus de 1 500 m d'altitude

Par application verticale, on entend une application à un angle de 90°, avec un écart maximal de 10°. Un écart de plus de 10° est considéré comme une application horizontale.

La durée de vie d'OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film a été testée de manière approfondie dans diverses conditions climatiques dans des pays européens, ainsi qu'en Floride, en Arizona et en Californie. Certaines couleurs peuvent avoir une durée de vie différente et présenter une légère décoloration. Cela est inhérent aux caractéristiques naturelles des pigments dans les films métallisés et nacrés. Une exposition horizontale peut réduire la durée de vie.

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film se retire proprement, avec un minimum de résidus d'adhésif. Pour un retrait optimal, nous recommandons d'utiliser uniquement les outils spéciaux de SOTT. Par retrait propre, on entend que les résidus d'adhésif ne couvrent pas plus de 25 % de la surface totale.

Les informations données reposent, à notre connaissance, sur notre expérience et nos tests. Elles ne confèrent aucun droit.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

IMPORTANT

Adhésif

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film est doté d'une couche adhésive spéciale : UM-Warp6™. La structure des canaux d'air est invisible. Cela demande un peu d'attention. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film possède de très petits canaux d'air. Le poseur doit donc maroufler avec soin et avec la bonne pression. Les poseurs ont l'habitude de maroufler le film avec une pression légère, mais ce n'est pas la bonne méthode pour OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film.

Une pression inadaptée peut provoquer de petites bulles d'air ou des traces. Pas d'inquiétude, elles disparaîtront. Mais vous pouvez l'éviter dès le départ. Utilisez une raclette de dureté moyenne et une feutrine fine. Les meilleures sont SOTT Velours 500-045 et SOTT WrapEdge 500-037.

Éviter les rayures

Des RAYURES peuvent apparaître sur les films brillants si de mauvaises feutrines sont utilisées. Beaucoup de feutrines sont trop dures ou contiennent des fibres abrasives. Utilisez donc les feutrines mentionnées ci-dessus. Pour éviter à coup sûr les rayures, humidifiez la SOTT WrapEdge 500-037 (en Alcantara naturel) avec de l'eau et un peu de savon.

Bords et cavités

Marouflez fermement le film sur les bords afin que l'adhésif puisse agir. L'adhésion finale est atteinte après 20 à 30 minutes. Marouflez à nouveau fermement les bords pendant le post-chauffage. Chauffez le film à 100-105 °C avec un pistolet thermique ou le chalumeau 400-BB2235. La température idéale dépend de la construction du film et du niveau de tension. Les films coulés en 3 passes sont plus résistants et peuvent être chauffés à 105 °C. Les films coulés en 2 passes sont plus sensibles à la chaleur : restez plutôt près de 100 °C pour éviter de brûler le film. Continuez ensuite à maroufler jusqu'à ce que le film ait refroidi à environ 40-45 °C.

Évitez autant que possible les tensions sur les bords et dans les cavités. Pour les bords, nous recommandons ce qui suit : ne posez pas encore les 3 à 4 derniers cm avant le bord et chauffez légèrement cette partie. Le film relâche alors toute tension et retrouve son état détendu. Laissez-le refroidir, puis posez le film à froid sur et par-dessus le bord pour éviter les marques d'adhésif. La tension ayant été relâchée, le bord ne se soulèvera pas et ne se rétractera pas. Dans les cavités profondes, il est préférable de reporter la tension vers une zone plane. Cette technique est enseignée lors des formations covering.

NETTOYAGE & DÉGRAISSAGE

Un nettoyage et un dégraissage soignés de la surface sont essentiels pour un covering parfait. Suivez les étapes ci-dessous pour préparer le véhicule avant la pose :

1) Saletés routières, Tectyl et goudron

Assurez-vous d'abord que le véhicule a été soigneusement lavé et débarrassé des saletés routières. Il ne doit y avoir ni cire ni paraffine sur la surface au moment de la pose. Le Tectyl, le goudron et la cire s'éliminent avec OMEGA X-Treme Degreaser OS-C-012-1. Les résidus de goudron durcis ou les taches tenaces s'éliminent sans abîmer la peinture avec les outils suivants : 300-008 LilGripper, 300-163 3M Scotch-Brite et chiffon 300-021 SOTT UltraClean.

2) Dégraissage de la surface

Utilisez OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1 pour le dégraissage général. Utilisez les raclettes Contour (jaune ou verte, 150-031 ou 150-032) entourées du chiffon blanc UltraClean (300-021) pour nettoyer tous les petits joints et interstices autour des feux arrière, des pare-chocs et des joints de porte. Essuyez bien jusqu'à ce que la surface soit sèche.

La saleté et la poussière peuvent sortir des joints et interstices pendant la pose. Vous pouvez l'éviter en les traitant au préalable.

1) Soufflez les joints à l'air comprimé. Soufflez aussi entre les joints de porte, de vitre et de toit. En soufflant le pare-chocs, tapotez du poing les éléments de carrosserie montés pour faire sortir la saleté des joints.

2) Masquez les bords de la calandre avec le ruban de masquage SOTT 600-645 de 5 cm de large. Pendant la pose, des particules de poussière et de saleté peuvent encore sortir de la calandre et se retrouver sous votre film. Le ruban de masquage l'évite.

Vous pouvez aussi utiliser ce ruban pour masquer les phares en plastique, les clignotants et les pièces chromées. Votre film peut adhérer très fortement à ces pièces pendant la pose : il est donc conseillé de les masquer au préalable.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.

NETTOYAGE & DÉGRAISSAGE (suite)

L'adhésion peut poser problème sur les véhicules récents. Cela est dû aux peintures automobiles actuelles, majoritairement à base d'eau et contenant des silanes#. L'adhésion sur ce type de peinture est plus faible, ce qui fait des bords et des cavités profondes, où le film est posé sous tension, des zones à risque. Il est donc indispensable de poser le film correctement selon les directives de SOTT.

L'adhésion peut être améliorée avec un neutralisant ou un primaire, qui optimise l'adhésion à cet endroit précis (la cavité ou le bord). SOTT AA-1400 Adhesive Activator fait exactement cela : il crée un pont entre la peinture et le film. Versez un peu de primaire sur un chiffon propre et appliquez-le sur la zone concernée. Attendez 15 minutes qu'un voile blanc se forme. Posez ensuite le film par-dessus et chauffez la zone comme indiqué dans nos directives. Les résidus de primaire s'essuient simplement avec OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1. Important : le primaire n'altère pas la peinture. La pose humide n'est pas possible sur AA-1400 Adhesive Activator.

#Les silanes sont des composés du silicium. Dans la peinture automobile, ils améliorent la liaison et le tendu de la peinture, mais ils réduisent l'adhésion des films.

POST-CHAUFFAGE / FINITION

Une fois la pose terminée, chauffez à nouveau toutes les zones étirées, les zones critiques et les bords afin d'éliminer toute tension du film. Le film doit pour ainsi dire être « recoulé » dans sa nouvelle forme. Suivez les instructions de post-chauffage de la rubrique Bords et cavités.

Nous vous conseillons de toujours reporter la tension du film. Cela réduit fortement le risque de décollement. Suivez une formation covering agréée OMEGA-SKINZ™ pour apprendre cette technique. Votre fournisseur peut vous aider, et vous trouverez sur le site web une liste de formateurs agréés.

POUR TOUTE QUESTION SUR LES TECHNIQUES DE POSE OMEGA-SKINZ :
SOTT AUTOMOTIVE - De Donge 2c - 5684 PX - Best - Pays-Bas - info@omega-skinz.com

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Tous droits réservés. Ces directives sont fournies à titre de conseil uniquement. SOTT Automotive décline toute responsabilité quant à la pose ou à son résultat.