OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film to wysokiej jakości wylewana folia PVC do oklejania. Ta miękka i elastyczna folia PVC ma szczególne właściwości, opisane poniżej. Jedną z jej największych zalet jest możliwość wykonania niemal każdego koloru na życzenie, w razie potrzeby z głębią koloru ekskluzywnych lakierów samochodowych.

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film wyznacza trendy w branży car wrappingu pod względem wyglądu, wizerunku i kolorystyki. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film doskonale się formuje i nadaje się nie tylko do motoryzacji, ale również do zastosowań przemysłowych i morskich.

CHARAKTERYSTYKA (w skrócie; więcej informacji w karcie technicznej):

Szerokość rolki:	152,5 cm
Długość rolki:	20 m
Wydłużenie:	90%*
Grubość:	100-140 mikronów (zależnie od koloru)#
Klej:	UM-Warp6™ akrylowy, rozpuszczalnikowy, repozycjonowalny, z niewidocznymi kanałami
Budowa:	System MLS (wylewany w 2 i 3 przebiegach)

DODATKOWE INFORMACJE

Odporna na odpryski kamieni przy normalnej eksploatacji drogowej. Przy ekstremalnym użytkowaniu, np. przy dużych prędkościach w sportach motorowych lub wyścigach drogowych, SOTT Automotive zaleca laminowanie folii folią ochronną.

Klej UM-Warp6™ ma bardzo niski tack początkowy. Przyczepność wzrasta po podgrzaniu folii do 45-50 °C, ale folia pozostaje repozycjonowalna, nawet po mocnym dociśnięciu. Przyczepność końcowa jest osiągana po 20-30 minutach. Folię można usunąć czysto, choć na powierzchni może pozostać do 25% resztek kleju.

Można ją aplikować w przetłoczeniach**.

Budowa: system MLS (kilka warstw wylanych jedna w drugą, patrz ilustracja).

Wygląd koloru jak lakier samochodowy.

Głęboki połysk i kolor (GLOSS): szczególnie na konturach i powierzchniach zakrzywionych.

Głęboki, intensywny kolor (MATT): szczególnie na konturach i powierzchniach zakrzywionych.

Folię można korygować, formować i naprawiać bez zmiany kleju ani struktury folii##.

** Oznacza to, że folię można rozciągnąć o 90% ponad jej pierwotny rozmiar.*

 # Ponieważ głębia i struktura koloru mogą być złożone, dla niektórych kolorów wybrano grubszy winyl, aby uzyskać pożądany efekt. W wielu przypadkach folia jest dzięki temu stabilniejsza i mniej podatna na rozdarcie podczas aplikacji.

*** Pod warunkiem zastosowania prawidłowej techniki aplikacji. Aplikator autoryzowany przez OMEGA-SKINZ może udzielić 100% gwarancji na aplikację.*

Niektóre kolory mogą mieć mniejszą rozciągliwość.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

SZCZEGÓŁY

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film daje każdemu aplikatorowi swobodę łatwej i perfekcyjnej aplikacji, bez kompromisów, aż do najmniejszego detalu. Ta wysokiej jakości folia ma wiele szczególnych cech, dlatego wrapperzy uważają ją za jedną z najlepszych folii do oklejania na świecie. Oto jej wyjątkowe cechy:

Korygowanie

Folię można wielokrotnie dociskać i odklejać bez zmiany lub aktywacji struktury kleju. Nawet jeśli folia zostanie nadmiernie rozciągnięta, wystarczy ją podgrzać, a wróci do pierwotnego kształtu, gotowa do ponownej aplikacji. Również wtedy warstwa kleju pozostaje całkowicie nienaruszona.

Ślady nacisku i ślady rakli

W przeciwieństwie do wielu innych folii podczas aplikacji i rozciągania prawie nie widać śladów nacisku. Ślady na foliach matowych znikają po podgrzaniu.

Kolor, struktura i ostre zagięcia

Kolor folii często zmienia się podczas rozciągania. Wynika to z pigmentacji PVC w procesie produkcji. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film uwzględnia to i ogranicza ten efekt do minimum lub całkowicie go eliminuje. Dzięki temu kolory pozostają niezmienione, nawet przy mocnym rozciągnięciu w głębokich przetłoczeniach.

Odporna w następujących warunkach

1) Przetłoczenia (przy prawidłowej aplikacji)

Prawidłowo nałożona folia doskonale trzyma się w najczęściej spotykanych przetłoczeniach, nie odklejając się. Aby uniknąć ryzyka, zalecamy aplikację folii w kilku częściach, co zapobiega naprężeniom.

2) Benzyna, olej napędowy i łagodnie agresywne płyny

Krawędzie przy wlewach i zbiornikach paliwa nie stanowią problemu dla OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film. Folia nie odkleja się w kontakcie z tymi płynami. Należy jedynie zadbać, aby na krawędziach nie było naprężeń, a warstwa kleju była w tych miejscach mocno dociśnięta.

3) Myjki ciśnieniowe i parowe

Krawędzie folii nie odklejają się pod wpływem tych urządzeń. Zalecamy jednak mocne dociśnięcie krawędzi folii. Patrz również rozdział WAŻNE oraz wytyczne w naszych dokumentach aplikacyjnych. Dla pełnego bezpieczeństwa i uniknięcia ryzyka zalecamy stosowanie SOTT SealTape 400-005, szczególnie tam, gdzie krawędzie są narażone na ekstremalne warunki, takie jak tarcie, lub stale poddawane strumieniom wody i wahaniom temperatury.

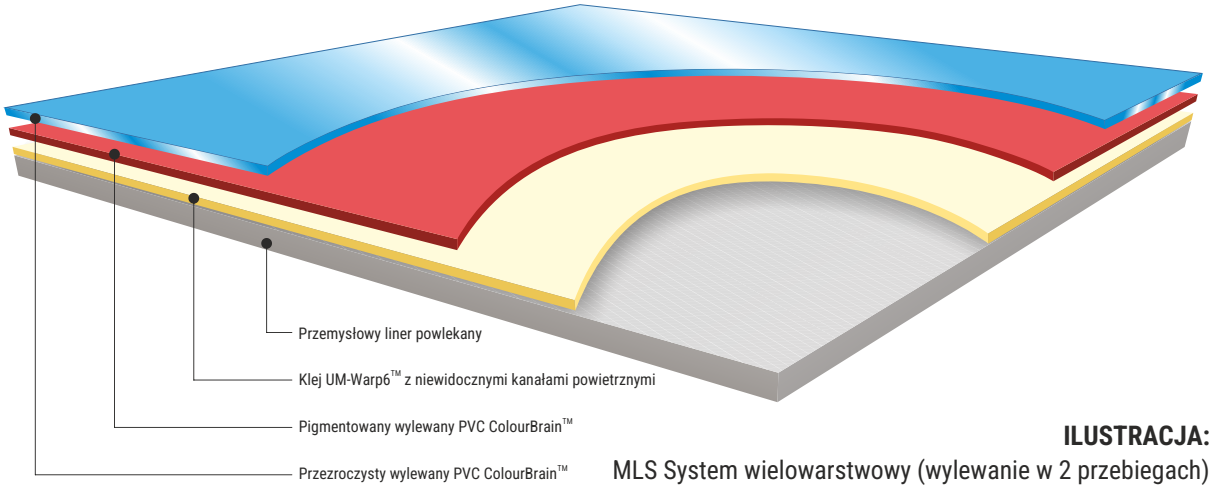
© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

BUDOWA

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film jest zbudowana inaczej niż wiele konwencjonalnych folii. OMEGA-SKINZ™ SX składa się z kilku warstw, które pochłaniają naprężenia folii podczas rozciągania i formowania. Warstwa wierzchnia to przezroczysta folia PVC, która nadaje folii dodatkową głębię koloru. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film jest wylewana w systemie 2 lub 3 przebiegów, dzięki czemu poszczególne warstwy tworzą ostatecznie jedną jednorodną warstwę.

W efekcie folia jest mocna i stabilna podczas aplikacji, a po podgrzaniu opalarką lub lampą podczerwieni staje się niezwykle miękka i elastyczna. Obie te cechy są idealne zarówno dla dużych powierzchni, jak i skomplikowanych kształtów, takich jak zderzaki, spoilery i klamki.

Seria OMEGA-SKINZ™ wrapping film



ILUSTRACJA:
MLS System wielowarstwowy (wylewanie w 2 przebiegach)

ZASTOSOWANIA

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film może być stosowana na następujących rynkach:

Motoryzacja
- Car wrapping
- Oklejanie flot
- Akcenty designu
- Striping

Reklama
- Napisy
- Szyldy
- Druk UV i lateksowy

Przemysł/OEM
- Koparki, dźwigi itp.
- Kontenery
- Pociągi, wagony
- Urządzenia chłodnicze
- Kuchnie, meble itp.
- Małe i duże maszyny

Branża morska
- Oklejanie łodzi
- Oklejanie jachtów
- Skutery wodne

Uwaga: podłoże musi być zawsze gładkie i może być ze szkła lub lakierowanego metalu.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

TRWAŁOŚĆ

Dzięki budowie OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film i wysokiej jakości składnikom opracowaliśmy folię PVC do car wrappingu o długiej trwałości. Trwałość jest jednak względna, ponieważ aplikator, użytkownik i zastosowanie mogą się różnić.

W miejscu A folia może być narażona na opary benzyny i gazy, ale znajdować się pod zadaszeniem, a w miejscu B ta sama folia może być narażona na słoną wodę lub ekstremalne upały. Zakładamy przeciętne codzienne użytkowanie, przy którym folia ma kontakt z wodą morską, słońcem, benzyną i olejem napędowym, ich oparami, odtłuszczaczami i środkami czyszczącymi, myjkami ciśnieniowymi i parowymi.

Podana poniżej trwałość opiera się na:

- Rzeczywistych wynikach oklejeń wykonanych na pojazdach na całym świecie w ostatnich latach.
- Rzeczywistych wynikach w okresie eksploatacji pojazdu (czasie, w którym pojazd należy do osoby, która zleciła oklejenie).

Obszary testowe: Europa Północna, Europa Zachodnia, Europa Wschodnia, Europa Południowa, Afryka, Katar, Dubaj, Egipt, Malezja, Australia, Chiny, Japonia, Kanada, Brazylia, Ameryka Północna, Irlandia, Wielka Brytania.

Folie czarne i białe nie są ujęte w tabeli. Ponieważ zawierają mało pigmentu, mają najdłuższą trwałość: do 6 lat przy aplikacji pionowej w Strefie 1.

Przewidywana trwałość na podstawie testów i doświadczeń:

Samochody i motocykle*:	**Boki/pionowo[2]**			**Dachy, maski itp./poziomo[3]**		
RODZAJ KOLORU	STREFA 1	STREFA 2	STREFA 3	STREFA 1	STREFA 2	STREFA 3
Kryjące (mat/połysk)	5 lat	5 lat	4 lata	2 lata	2 lata	1 rok
Metalik (mat/połysk)	4 lata	4 lata	4 lata	2 lata	2 lata	1 rok
Perłowe (mat/połysk)	4 lata	4 lata	4 lata	2 lata	2 lata	1 rok

**Aplikacja zgodnie z zaleceniami SOTT. Dotyczy wszystkich pojazdów, takich jak ciężarówki, pociągi, skutery itp.*

Łodzie i skutery wodne:	**Boki/pionowo[2]**			**Dachy, maski itp./poziomo[3]**		
RODZAJ KOLORU	STREFA 1	STREFA 2	STREFA 3	STREFA 1	STREFA 2	STREFA 3
	Aplikacja powyżej linii wodnej#					
Kryjące (mat/połysk)	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata	1 rok	1 rok
Metalik (mat/połysk)	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata	1 rok	1 rok
Perłowe (mat/połysk)	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata	1 rok	1 rok
	Aplikacja poniżej linii wodnej#					
Kryjące (mat/połysk)	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok
Metalik (mat/połysk)	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok
Perłowe (mat/połysk)	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok	1 rok

#Aplikacja zgodnie z zaleceniami OMEGA-SKINZ. Krawędzie i łączenia muszą być uszczelnione.

Podana trwałość dotyczy odklejania się folii oraz odbarwienia na skutek promieniowania UV. Nie obejmuje łuszczenia, rozwarstwienia, zarysowań ani uszkodzeń wskutek tarcia, uderzeń lub ścierania.

[2] Przy prawidłowej aplikacji zgodnie z wytycznymi OMEGA-SKINZ.

[3] Jeśli nie nałożono wosku ani innych środków ochronnych poza SOTT 600-CP45 (wyłącznie na folie błyszczące). Należy przestrzegać wytycznych SOTT.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

NIEWŁAŚCIWE UŻYCIE I OCZEKIWANIA

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film jest przeznaczona specjalnie dla rynku profesjonalnego i tylko profesjonalni aplikatorzy i przetwórcy mogą korzystać z warunków gwarancji opisanych w tym dokumencie. Jeśli OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film zostanie użyta do innego zastosowania niż tu opisane, nie można udzielić gwarancji. OMEGA-SKINZ w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody bezpośrednie ani pośrednie wynikające z dostarczonego produktu.

Gwarancje OMEGA-SKINZ nie obejmują podłoży ze stali nierdzewnej.

Gwarancja OMEGA-SKINZ obejmuje wyłącznie wymianę dostarczonego materiału, a nie koszty robocizny, koszty dodatkowe ani koszty pośrednie. OMEGA-SKINZ rozpatruje każdy przypadek indywidualnie.

STREFA 1	STREFA 2	STREFA 3
Benelux	Australia *(bez regionów wymienionych w Strefie 3)*	Australia *(Australia Zachodnia, Terytorium Północne, Queensland)*
Niemcy	Kraje azjatyckie	Wyspy Karaibskie
Europa Wschodnia	Chiny	Meksyk
Wielka Brytania	Francja	Bliski Wschód
Ameryka Północna *(bez stanów wymienionych w Strefie 3)*	Grecja	Afryka Północna
Austria	Indie	(łącznie z Saharą)
Skandynawia	Włochy	Ameryka Północna *(obszary pustynne FL, AZ, NV, NM, TX, CA, UT)*
Szwajcaria	Korea	Północna Argentyna
Ameryka Południowa *(bez krajów wymienionych w Strefie 3)*	Wyspy śródziemnomorskie	Północna Kolumbia
	Nowa Zelandia	Północna Wenezuela
	Hiszpania	Paragwaj
	Turcja	Zatoka Perska
	RPA *(wszystkie regiony przybrzeżne)*	Urugwaj
		RPA *(regiony centralne)*
		Obszary powyżej 1500 m n.p.m.

Przez aplikacje pionowe rozumiemy aplikacje pod kątem 90°, z maksymalnym odchyleniem 10°. Odchylenie większe niż 10° uznaje się za aplikację poziomą.

Trwałość OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film została dokładnie przetestowana w różnych warunkach pogodowych w krajach europejskich, a także na Florydzie, w Arizonie i Kalifornii. Niektóre kolory mogą mieć inną trwałość i wykazywać lekkie odbarwienia. Wynika to z naturalnych właściwości pigmentów w foliach metalicznych i perłowych. Ekspozycja pozioma może skrócić trwałość.

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film można usunąć czysto, z minimalnymi resztkami kleju. Dla optymalnego efektu zalecamy stosowanie wyłącznie specjalnych narzędzi SOTT. Czyste usunięcie oznacza, że resztki kleju pozostają na nie więcej niż 25% całej powierzchni.

Podane informacje opierają się, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, na naszym doświadczeniu i testach. Nie wynikają z nich żadne prawa.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

WAŻNE

Klej

OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film ma specjalną warstwę kleju: UM-Warp6™. Struktura kanałów powietrznych jest niewidoczna. Wymaga to pewnej uwagi. OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film ma bardzo małe kanały powietrzne. Aplikator musi więc pracować raklą starannie i z odpowiednim naciskiem. Wrapperzy są przyzwyczajeni do aplikacji folii z lekkim naciskiem, ale nie jest to właściwa metoda dla OMEGA-SKINZ™ SX wrapping film.

Niewłaściwy nacisk może powodować małe pęcherzyki powietrza lub smugi. Bez obaw, znikną. Można jednak od razu temu zapobiec. Należy używać rakli o średniej twardości i cienkiego filcu. Najlepsze są SOTT Velours 500-045 i SOTT WrapEdge 500-037.

Unikanie zarysowań

Na foliach błyszczących mogą powstać ZARYSOWANIA przy użyciu niewłaściwych filców. Wiele filców jest zbyt twardych lub zawiera ścierne włókna. Należy więc stosować filce wymienione powyżej. Aby całkowicie uniknąć zarysowań, należy zwilżyć SOTT WrapEdge 500-037 (z naturalnej Alcantary) wodą z odrobiną mydła.

Krawędzie i przetłoczenia

Mocno dociśnij folię na krawędziach, aby klej mógł zadziałać. Przyczepność końcowa jest osiągana po 20-30 minutach. Podczas dogrzewania ponownie mocno dociśnij krawędzie. Podgrzej folię do 100-105 °C opalarką lub palnikiem 400-BB2235. Idealna temperatura zależy od budowy folii i stopnia naprężenia. Folie wylewane w 3 przebiegach są mocniejsze i można je podgrzać do 105 °C. Folie wylewane w 2 przebiegach są bardziej wrażliwe na ciepło: trzymaj się bliżej 100 °C, aby nie przypalić folii. Następnie dociskaj dalej, aż folia ostygnie do ok. 40-45 °C.

W miarę możliwości unikaj naprężeń na krawędziach i w przetłoczeniach. Dla krawędzi zalecamy: nie nakładaj jeszcze ostatnich 3-4 cm przed krawędzią i lekko podgrzej ten fragment. Folia uwolni wtedy całe naprężenie i wróci do stanu rozluźnionego. Pozwól jej ostygnąć, a następnie nałóż folię na zimno na krawędź i za nią, aby uniknąć śladów kleju. Ponieważ naprężenie zostało usunięte, krawędź nie odklei się ani nie zawinie. W głębokich przetłoczeniach najlepiej przenieść naprężenie na płaską powierzchnię. Tej techniki uczy się na szkoleniach z oklejania.

CZYSZCZENIE I ODTŁUSZCZANIE

Dokładne czyszczenie i odtłuszczenie powierzchni ma kluczowe znaczenie dla perfekcyjnego oklejenia. Wykonaj poniższe kroki, aby przygotować pojazd do aplikacji:

1) Brud drogowy, Tectyl i smoła

Najpierw upewnij się, że pojazd jest dokładnie umyty i wolny od brudu drogowego. Na powierzchni nie może być wosku ani parafiny w chwili oklejania. Tectyl, smołę i wosk usuniesz za pomocą OMEGA X-Treme Degreaser OS-C-012-1. Twarde resztki smoły lub uporczywe plamy usuniesz bez uszkodzenia lakieru następującymi narzędziami: 300-008 LilGripper, 300-163 3M Scotch-Brite i ściereczka 300-021 SOTT UltraClean.

2) Odtłuszczanie powierzchni

Do ogólnego odtłuszczania użyj OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1. Rakle Contour (żółta lub zielona, 150-031 lub 150-032) owinięte białą ściereczką UltraClean (300-021) służą do czyszczenia wszystkich małych szczelin i łączeń przy tylnych lampach, zderzakach i uszczelkach drzwi. Dokładnie wytrzyj do sucha.

Brud i kurz mogą wydostawać się ze szczelin i łączeń podczas aplikacji. Można temu zapobiec, przygotowując je wcześniej.

1) Przedmuchaj szczeliny sprężonym powietrzem. Przedmuchaj także między uszczelkami drzwi, szyb i dachu. Przedmuchując zderzak, opukaj pięścią zamontowane elementy karoserii, aby brud wydostał się ze szczelin.

2) Zabezpiecz krawędzie atrapy chłodnicy taśmą maskującą SOTT 600-645 o szerokości 5 cm. Podczas aplikacji luźne cząstki kurzu i brudu mogą jeszcze wydostać się z atrapy i dostać pod folię. Taśma maskująca temu zapobiega.

Tą samą taśmą możesz też zabezpieczyć plastikowe reflektory, kierunkowskazy i chromowane elementy. Folia może podczas aplikacji bardzo mocno przylegać do tych elementów, dlatego warto je wcześniej zabezpieczyć.

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.

CZYSZCZENIE I ODTŁUSZCZANIE (ciąg dalszy)

Przyczepność może być problemem w nowoczesnych samochodach. Wynika to z obecnych lakierów samochodowych, które są głównie wodne i zawierają silany#. Przyczepność do tego rodzaju lakieru jest mniejsza, dlatego krawędzie i głębokie przetłoczenia, gdzie folia jest nakładana z naprężeniem, stanowią ryzyko. Prawidłowa aplikacja zgodnie z wytycznymi SOTT jest więc niezbędna.

Przyczepność można poprawić neutralizatorem lub primerem, który optymalizuje przyczepność w tym konkretnym miejscu (przetłoczeniu lub krawędzi). SOTT **AA-1400 Adhesive Activator** robi dokładnie to: tworzy most między lakierem a folią. Nanieś niewielką ilość primera na czystą ściereczkę i przetrzyj nią dane miejsce. Odczekaj 15 minut, aż pojawi się biały nalot. Następnie nałóż na to folię i podgrzej miejsce zgodnie z naszymi wytycznymi. Resztki primera łatwo usuniesz za pomocą **OMEGA SurfaceCleaner OS-C-010-1**. Ważne: primer nie uszkadza lakieru. Aplikacja na mokro na **AA-1400 Adhesive Activator** nie jest możliwa.

#Silany to związki krzemu. W lakierze samochodowym poprawiają wiązanie i rozlewność lakieru, ale zmniejszają przyczepność folii.

DOGRZEWANIE / OBRÓBKA KOŃCOWA

Po zakończeniu aplikacji ponownie podgrzej wszystkie rozciągnięte obszary, miejsca krytyczne i krawędzie, aby usunąć z folii wszelkie naprężenia. Folia musi niejako zostać „przelana" w nowy kształt. Postępuj zgodnie z instrukcjami dogrzewania w rozdziale Krawędzie i przetłoczenia.

Zalecamy zawsze przenosić naprężenie folii. To znacznie zmniejsza ryzyko odklejenia. Weź udział w szkoleniu z oklejania autoryzowanym przez OMEGA-SKINZ™, aby nauczyć się tej techniki. Twój dostawca chętnie pomoże, a na stronie internetowej znajdziesz listę autoryzowanych trenerów.

PYTANIA DOTYCZĄCE TECHNIK APLIKACJI OMEGA-SKINZ:
SOTT AUTOMOTIVE - De Donge 2c - 5684 PX - Best - Holandia - info@omega-skinz.com

© 2026 SOTT Automotive · Marco Boyer. Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze wytyczne mają charakter wyłącznie doradczy. SOTT Automotive nie ponosi odpowiedzialności za aplikację ani jej wynik.